

# Parois moulées de grande profondeur

Séance animée par :

- Sabrina Perlo      Cerema / ESITC
- Maxime Fonty      Soletanche-Bachy

# Parois moulées de grande profondeur : Introduction

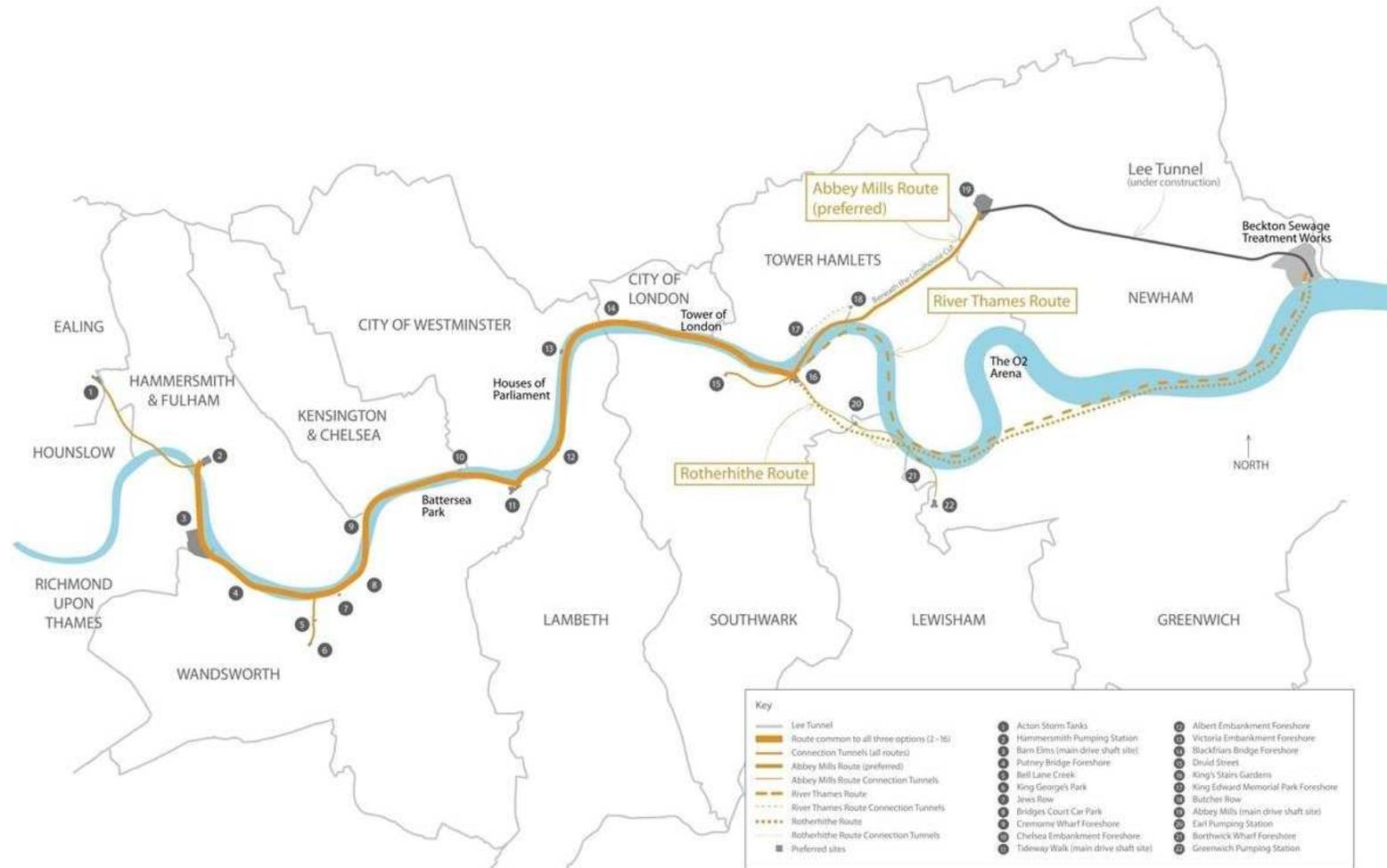
Séance animée par :

- Thomas Joussellin                      Soletanche-Bachy

## Quelques exemples



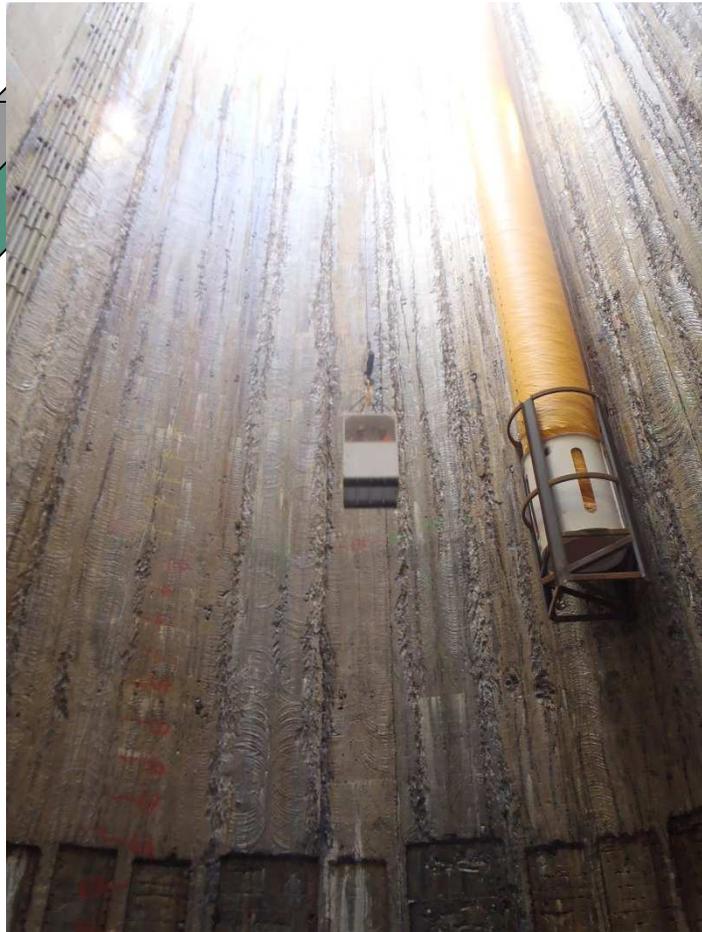
# 1<sup>ère</sup> étape : les puits



# 1<sup>ère</sup> étape : les puits

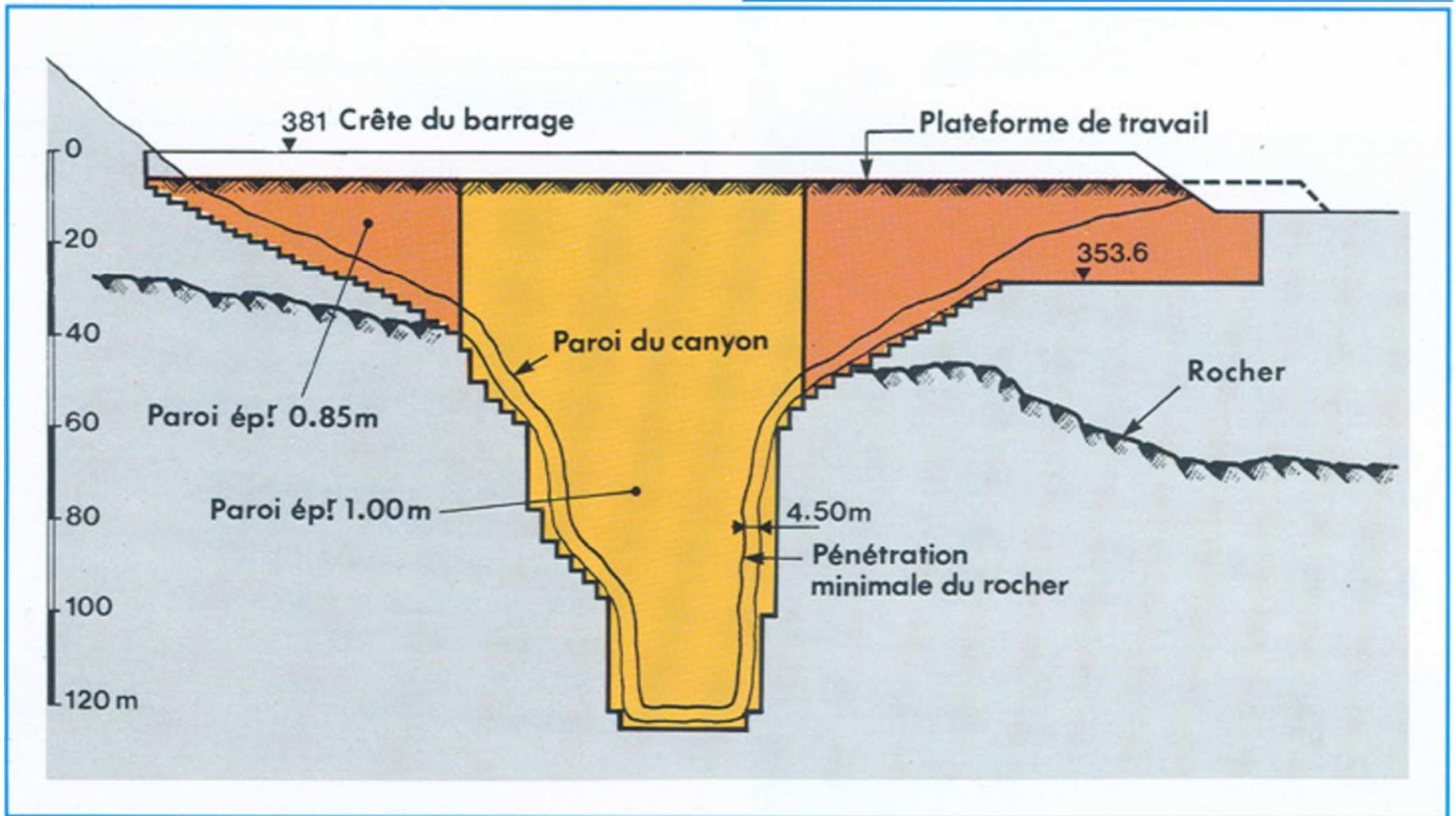
Beckton Puits de surverse  
(Dia int 22.6m)

Beckton Puits de connection

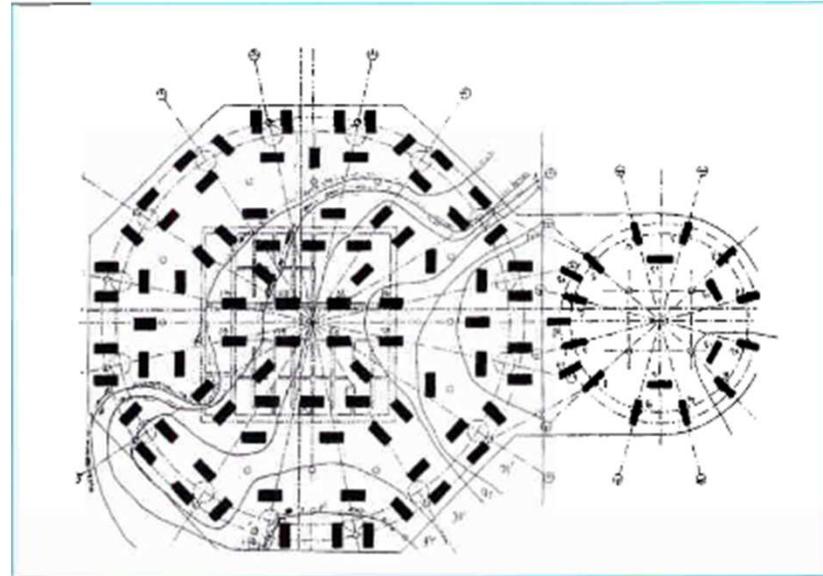


Beckton Puits de pompage  
(Dia int 41.1m)

## 2<sup>ème</sup> étape : les coupures étanches



## 3<sup>ème</sup> étape : les IGH



## 4<sup>ème</sup> étape : les IGH (encore)

Nakheel Tall Tower



Entisar Tower



Dubai Creek Tower



## 4<sup>ème</sup> étape : les mines



## Points critiques

- VERTICALITE : contrôle essentiel pour garantir une épaisseur minimale pour:
  - Le transfert des efforts entre panneaux dans les puits
  - Le débit de fuite à travers la paroi dans le cas des coupures étanches
- FERRAILLAGE : contraintes liées au poids total des cages, au temps d'équipement des panneaux et aux tolérances d'installation
  - Cas particulier pour les IGH (éléments en traction, efforts latéraux => ratio d'armatures élevé)
- JOINTS : remordus ou installation (et décoffrage) de joints CWS
- BETON : stabilité du béton sous forte pression et temps de bétonnage rallongé du au volume important. Résistance élevée du béton pour les IGH.