

Parois moulées de grande profondeur

Séance animée par :

- Sabrina Perlo Cerema / ESITC
- Maxime Fonty Soletanche-Bachy

Parois moulées de grande profondeur : Introduction

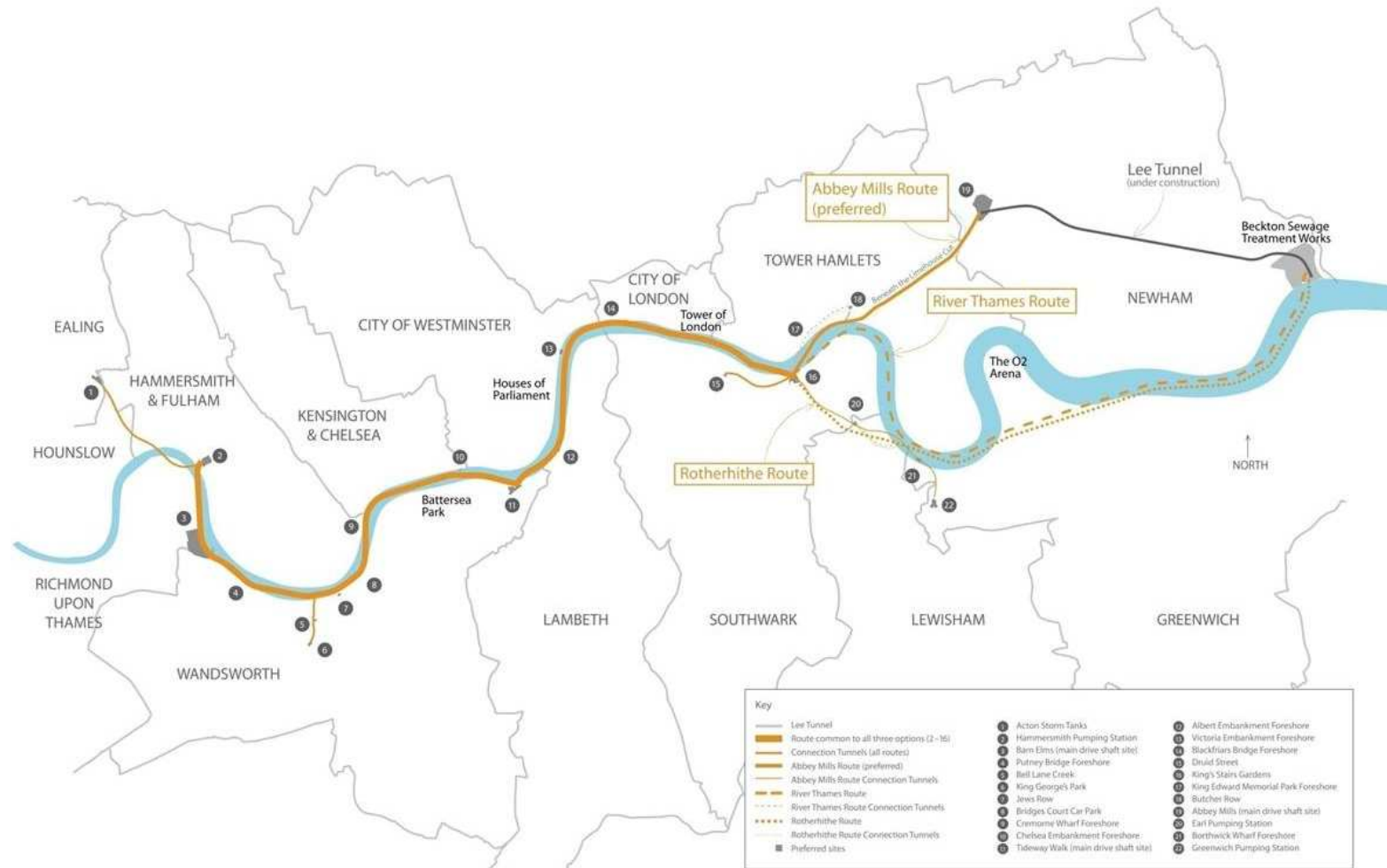
Séance animée par :

- Thomas Joussellin Soletanche-Bachy

Quelques exemples



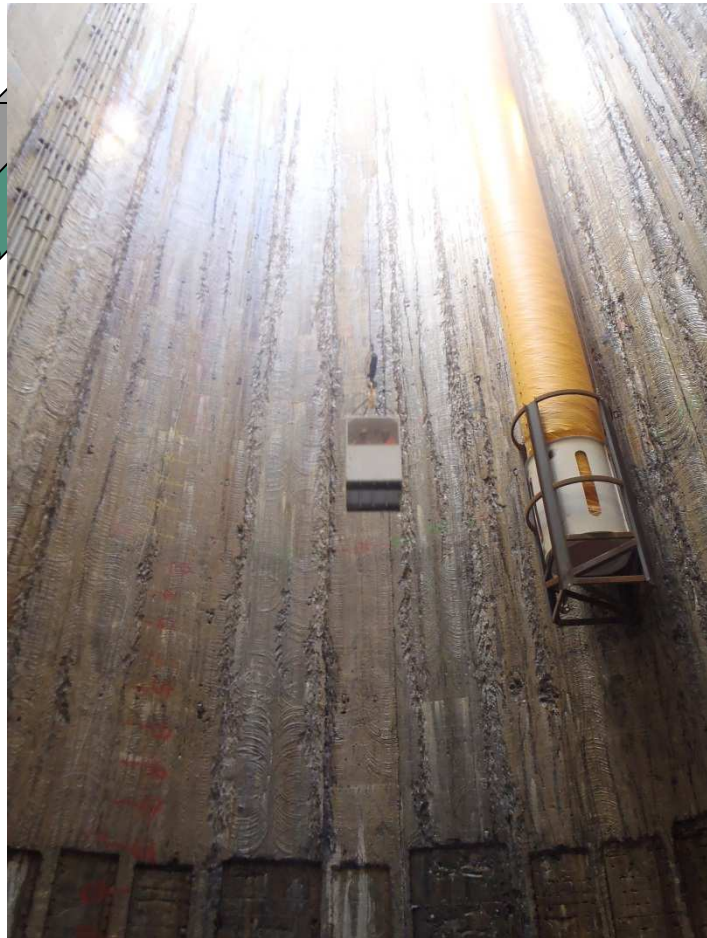
1^{ère} étape : les puits



1^{ère} étape : les puits

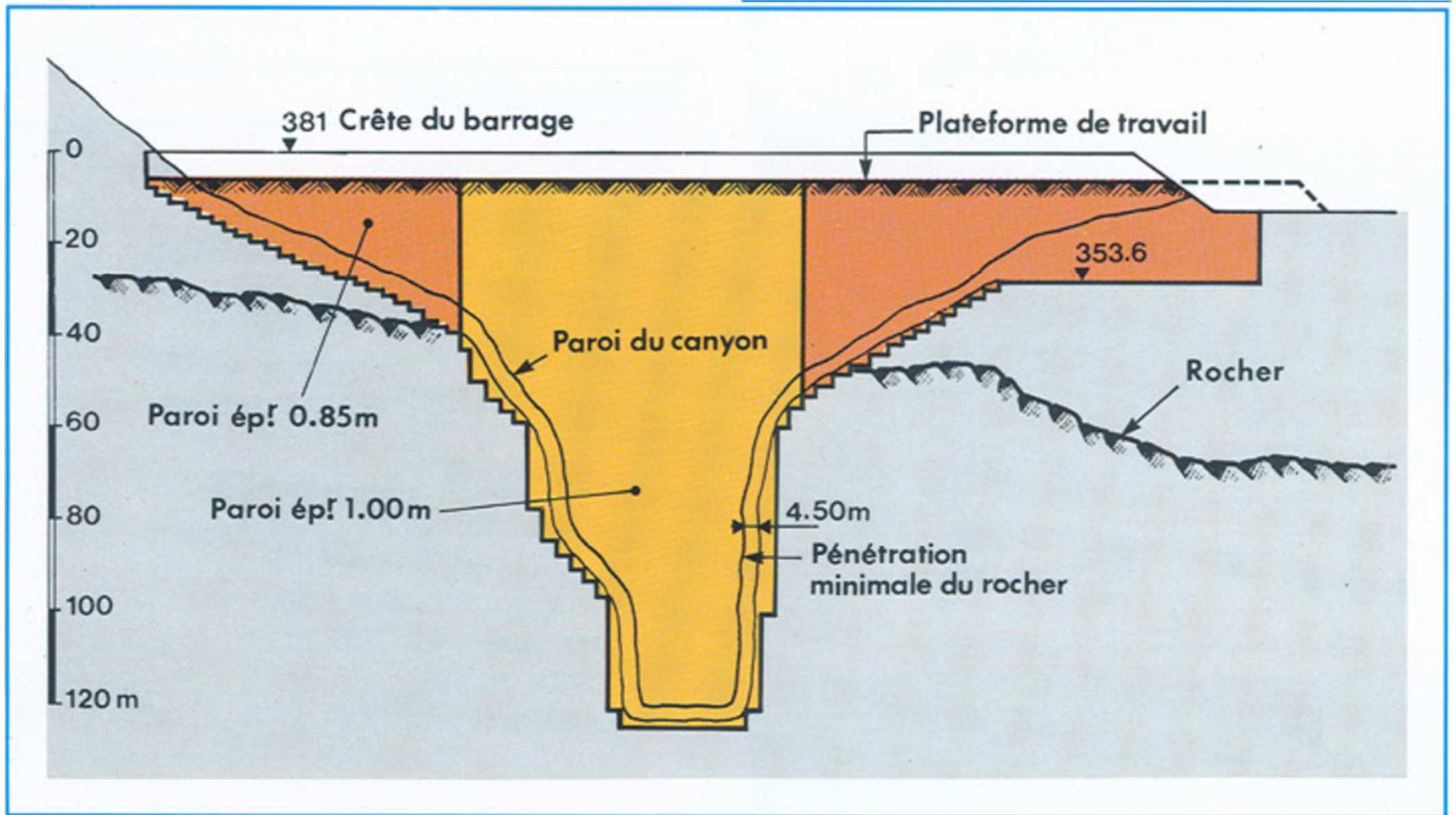
Beckton Puits de surverse
(Dia int 22.6m)

Beckton Puits de connection

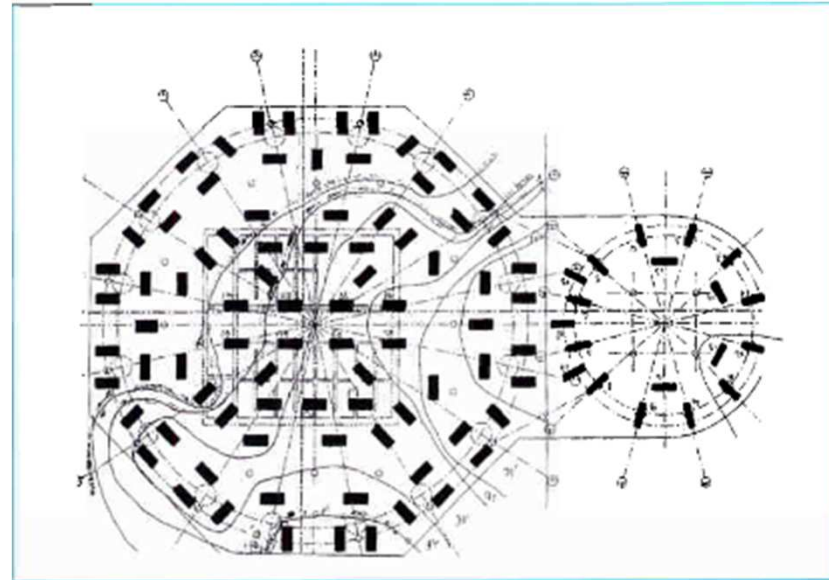


Beckton Puits de pompage
(Dia int 41.1m)

2^{ème} étape : les coupures étanches



3^{ème} étape : les IGH



4^{ème} étape : les IGH (encore)

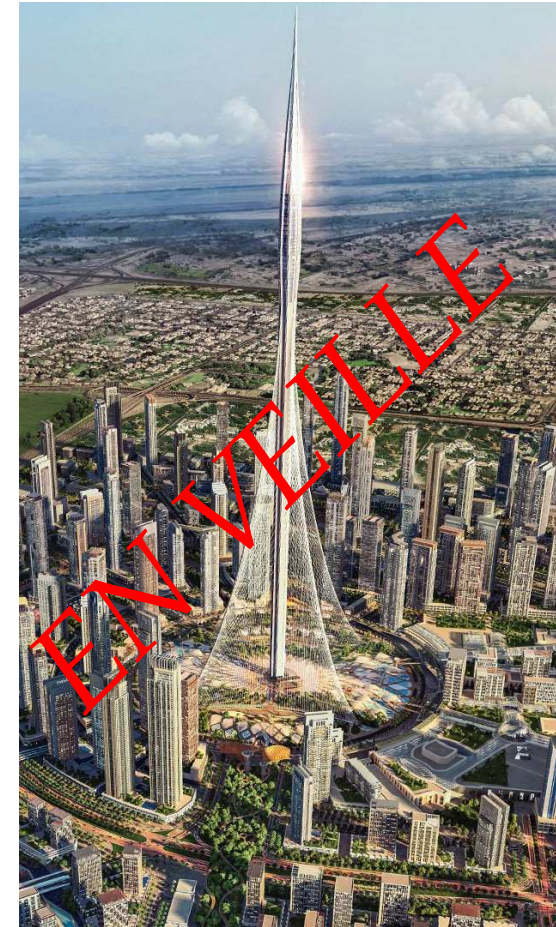
Nakheel Tall Tower



Entisar Tower



Dubai Creek Tower



4^{ème} étape : les mines



Points critiques

- VERTICALITE : contrôle essentiel pour garantir une épaisseur minimale pour:
 - Le transfert des efforts entre panneaux dans les puits
 - Le débit de fuite à travers la paroi dans le cas des coupures étanches
- FERRAILLAGE : contraintes liées au poids total des cages, au temps d'équipement des panneaux et aux tolérances d'installation
 - Cas particulier pour les IGH (éléments en traction, efforts latéraux => ratio d'armatures élevé)
- JOINTS : remordus ou installation (et décoffrage) de joints CWS
- BETON : stabilité du béton sous forte pression et temps de bétonnage rallongé du au volume important. Résistance élevée du béton pour les IGH.